

BARRAS DE ACERO CORRUGADO BAJO NORMA ASTM A-615

Las barras de acero corrugado de CORINCA, son fabricadas bajo la norma internacional ASTM A-615. Y su equivalente NTS 77.87.01:14. cumpliendo así con todos los estándares de calidad apegados a las normas técnicas nacionales e internacionales.

| ASTM A-615 | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------|------------------------|------|--|------|--------------------|-------|----------------------------------|------|---------------------|------|---|------|
| TABLA 1. NÚMEROS DE DESIGNACIÓN DE BARRAS CORRUGADAS, PESOS [MASAS] NOMINALES, DIMENSIONES NOMINALES Y REQUISITOS DE CORRUGACIONES. | | | | | | | | | | | | | | |
| Designación numérica de la barra | Peso Nominal, lb/ft [masa nominal, kg/m] | | Dimensiones Nominales* | | | | | | Requisitos de corrugado, in [mm] | | | | | |
| | | | Diámetro, in [mm] | | Área de la sección transversal, in ² [mm ²] | | Perímetro, in [mm] | | Espaciamiento promedio MAX | | Altura promedio MIN | | Intervalo MAX (Cuerda de 12.5% del perímetro) | |
| 3 | 0.376 | 0.560 | 0.375 | 9.5 | 0.11 | 71 | 1.178 | 29.9 | 0.262 | 6.7 | 0.015 | 0.38 | 0.143 | 3.6 |
| 4 | 0.668 | 0.994 | 0.500 | 12.7 | 0.20 | 129 | 1.571 | 39.9 | 0.350 | 8.9 | 0.020 | 0.51 | 0.191 | 4.9 |
| 5 | 1.043 | 1.552 | 0.625 | 15.9 | 0.31 | 199 | 1.963 | 49.9 | 0.437 | 11.1 | 0.028 | 0.71 | 0.239 | 6.1 |
| 6 | 1.502 | 2.235 | 0.750 | 19.1 | 0.44 | 284 | 2.356 | 59.8 | 0.525 | 13.3 | 0.038 | 0.97 | 0.286 | 7.3 |
| 7 | 2.044 | 3.042 | 0.875 | 22.2 | 0.60 | 387 | 2.749 | 69.8 | 0.612 | 15.5 | 0.044 | 1.12 | 0.334 | 8.5 |
| 8 | 2.670 | 3.973 | 1.000 | 25.4 | 0.79 | 510 | 3.142 | 79.8 | 0.700 | 17.8 | 0.050 | 1.27 | 0.386 | 9.7 |
| 9 | 3.400 | 5.060 | 1.128 | 28.7 | 1.00 | 645 | 3.544 | 90.0 | 0.790 | 20.1 | 0.056 | 1.42 | 0.431 | 10.9 |
| 10 | 4.303 | 6.404 | 1.270 | 32.3 | 1.27 | 819 | 3.990 | 101.3 | 0.889 | 22.6 | 0.064 | 1.63 | 0.487 | 12.4 |
| 11 | 5.313 | 7.907 | 1.410 | 35.8 | 1.56 | 1006 | 4.430 | 112.5 | 0.987 | 25.1 | 0.071 | 1.80 | 0.540 | 13.7 |

*Las dimensiones nominales de una barra corrugada son equivalentes a las de una barra lisa redonda que tenga el mismo peso por unidad de longitud de las barras corrugadas.

| TABLA 2. REQUISITOS DE TRACCIÓN ASTM A-615 | | |
|--|---|----------------|
| | Grado 40 [280] | Grado 60 [420] |
| Resistencia a la tracción mínima, psi [MPa] | 60,000 [420] | 80,000 [550] |
| Resistencia de Fluencia mínima, psi [MPa] | 40,000 [280] | 60,000 [420] |
| Relación entre la resistencia real a la tracción a la resistencia de fluencia real, mínima | 1.10 | 1.10 |
| Designación numérica de la barra | Elongación en 8 in, [200 mm], mínima, % | |
| 3 | 11 | 9 |
| 4,5 | 12 | 9 |
| 6 | 12 | 9 |
| 7,8 | *** | 8 |
| 9, 10, 11 | *** | 7 |

| TABLA 3. REQUISITOS PARA LA PRUEBA DE DOBLADO ASTM A-615 | | |
|--|---|----------------|
| Designación numérica de la barra | Diámetro del eje para la prueba de doblado* | |
| | Grado 40 [280] | Grado 60 [420] |
| 3, 4, 5 | 3 ½d** | 3 ½d |
| 6 | 5d | 5d |
| 7, 8 | *** | 5d |
| 9, 10, 11 | *** | 7d |

*El doblado debe hacerse a 180°, a menos que se indique lo contrario.

**d= diámetro nominal del espécimen

