

MALLA ELECTROSOLDADA

La malla electrosoldada es producida a partir de varilla de alta resistencia lisa o grafilada con la cual se forma una cuadrícula que luego es soldada en las uniones.

Se utiliza como complemento al refuerzo de acero de diferentes elementos en la construcción como pueden ser: Losas de concreto, entrepisos, canales, concreto lanzado, pavimentos, escaleras, piscinas, cisternas, etc. Y además para prefabricados en viviendas, tubos de concreto, armaduras, aceras, tapiales, pisos, etc.

MALLA ELECTROSOLDADA												
Nombre ó designación	Tipo de Varilla	Norma de Fabricación	Tamaño del Cuadro	Calibre			Sección de la varilla	Peso de la malla		Presentación del Pliego.		
			pulg.	ASW	mm.	pulg.	cm ²	kg/m ²	kg/pliego	Largo m.	Ancho m.	Área m ²
Malla Electrosoldada 10/10	Lisa	ASTM A-1064	6x6	10	3.43	0.135	0.092	0.98	13.87	6.00	2.40	14.40
Malla Electrosoldada 9/9	Corrugada	ASTM A-1064	6x6	9	3.80	0.150	0.113	1.20	16.91	6.00	2.40	14.40
Malla Electrosoldada 8/8	Lisa	ASTM A-1064	6x6	8	4.11	0.162	0.133	1.40	19.76	6.00	2.40	14.40
Malla Electrosoldada 7/7	Corrugada	ASTM A-1064	6x6	7	4.50	0.177	0.159	1.68	23.75	6.00	2.40	14.40
Malla Electrosoldada 6/6	Lisa	ASTM A-1064	6x6	6	4.88	0.192	0.187	1.98	27.93	6.00	2.40	14.40
Malla Electrosoldada 4.5/4.5	Corrugada	ASTM A-1064	6x6	4.5	5.50	0.217	0.238	2.52	35.53	6.00	2.40	14.40
Malla Electrosoldada 4/4	Lisa	ASTM A-1064	6x6	4	5.72	0.225	0.257	2.72	38.38	6.00	2.40	14.40
Malla Electrosoldada 3/3	Corrugada	ASTM A-1064	6x6	3	6.20	0.244	0.302	3.19	45.03	6.00	2.40	14.40
Malla Electrosoldada 2/2	Lisa	ASTM A-1064	6x6	2	6.65	0.262	0.347	3.68	51.87	6.00	2.40	14.40

